

XXXXXXXXXX 有限公司企业标准

Q/ZGDL 002-2019

驱鸟器

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

XXXXXXXXX 有限公司 发布

前 言

本标准是为了驱鸟器的试制、定型、鉴定和生产而制定的；
本标准由 XXXXXXXX 有限公司提出并负责起草；
本标准起草人：XXX，XXX

驱鸟器

1 范围

本标准规定了驱鸟器的术语和定义、分类和命名、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最后版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB/T 700	碳素结构钢
DL/T 768.7	电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层
GB/T 12672	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂
JC/T 871	镀银玻璃镜

3 分类

3.1 结构和型式

驱鸟器由紧固件和旋转风叶两部分组成。

4 技术要求

4.1 主要材料

旋转风架采用 ABS 工程塑料制作，其质量应满足 GB/T 12672 标准规定的要求。

支杆采用牌号为 10#或不低于 10#的冷拔圆钢制作，其质量应满足 GB/T 700 标准规定的要求。

U 型底座、悬臂采用牌号为 Q235 或类似材料制作，其质量应满足 GB/T 700 标准规定的要求。

转轴采用高速转轴。

反光镜片为镀银玻璃镜片，其质量应满足 JC/T 871 标准规定的要求。

4.2 外观

驱鸟器应颜色均匀，表面光滑、平整，无划痕、撞伤、尖刺，表面防腐涂层覆盖完好，均匀连续，无裂纹、锌渣、起皮、漏镀等缺陷，无砂眼、渣眼及飞边等缺陷；紧固件螺杆、螺母配合紧密，转动灵活，无明显跳动现象。

4.3 尺寸、质量

总高度 (mm)	风叶旋转直径 (mm)	侧向反光镜片直径 (mm)	上向反光镜片直径 (mm)
300±10	380±10	90±5	40±5
支杆直径 (mm)	底座钢板宽度 (mm)	底座钢板厚度 (mm)	质量 (kg)
14±1.0	65±5	6.0±1.0	0.8±0.1

5 试验方法

5.1 外观检验

外观以目测进行检查，应符合 4.2 的规定。

5.2 尺寸、质量检查

用精度不低于 1mm 的钢直尺测量长度，用精度不低于 0.02mm 的游标卡尺测量直径，用精度不低于 0.1kg 的电子秤测量驱鸟器的质量，应符合 4.3 的规定。

6 检验规则

6.1 型式检验

在下列情况下，应进行型式试验。

- a) 新产品投产前的定型鉴定。
- b) 产品的结构、材料、工艺有重大改进时。
- c) 国家质检机构要求进行型式试验时。

6.2 出厂试验

6.2.1 每只产品应有本厂质检部门进行出厂检验。检验合格后并附合格证，方可出厂。

6.2.2 出厂检验的检验项目为 5.1、5.2。

7 标志和包装

7.1 产品上应有下列标志

- a) 生产厂厂名；
- b) 产品名称和型号；
- c) 出厂编号；
- d) 产品执行标准编号。

7.2 包装上应有下列标志

- a) 制造厂名；
 - b) 厂址；
 - c) 产品名称；
 - d) 数量。
-